

Obsługa podstawowa i serwisowa

Hawker® Perfect Plus™ (PzS/PzB)



1
Odłączanie akumulatora
Należy odłączyć akumulator od wózka poprzez rozłączenie połączenia gniazdo-wtyczka.



2
Zdjęcie pokrywy akumulatora
Nie należy otwierać korków.



LED*

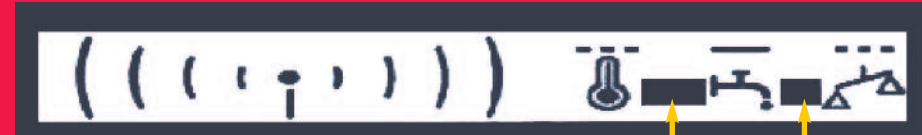


Wi-IQ*



Aqua-matic*

Wskaźnik poziomu elektrolitu	Znaczenie
Światło zielone	poziom prawidłowy
Światło czerwone, migające	poziom zbyt niski

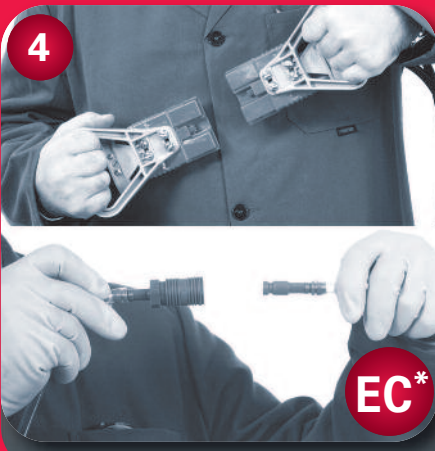


Dioda trójkolorowa

Dioda niebieska

Dioda trójkolorowa	Dioda niebieska
Miganie w kolorze zielonym – działanie poprawne Szybkie miganie w kolorze niebieskim – zdalna (bezprowadowa) identyfikacja Miganie w kolorze czerwonym – ostrzeżenie o wzroście temperatury powyżej 55°C	Szybkie miganie – identyfikacja bezprzewodowa Powolne miganie – ostrzeżenie o równowadze napięciowej OFF – Miganie – właściwy poziom elektrolitu Ciągłe świecenie – niski poziom elektrolitu – należy dopełnić

Wskaźnik poziomu elektrolitu
Należy skontrolować poziom elektrolitu poprzez podniesienie pokrywy korka dla korków tradycyjnych lub sprawdzić poziom wskaźnika poziomu dla korków BFS z pływakiem (Aquamatic).



EC*

4
Podłączanie wtyczki prostownika
Dodatkowo – należy podłączyć system mieszania elektrolitu jeżeli instalacja powietrzna jest zamontowana a nie jest zintegrowana z wtyczką prostownika.



5
Włączanie prostownika
Sprawdzić, czy prostownik zainicjował ładowanie. Naładować akumulator.



Aqua-matic*

6
Uzupełnianie wody
W razie potrzeby uzupełnić wodę do poziomu „max” lub alternatywnie podłączyć system Aquamatic i sprawdzić poziom elektrolitu wg wskaźników poziomu na korkach. Uzupełnianie wody powinno odbywać się 20 min. przed zakończeniem ładowania lub bezpośrednio po jego zakończeniu.



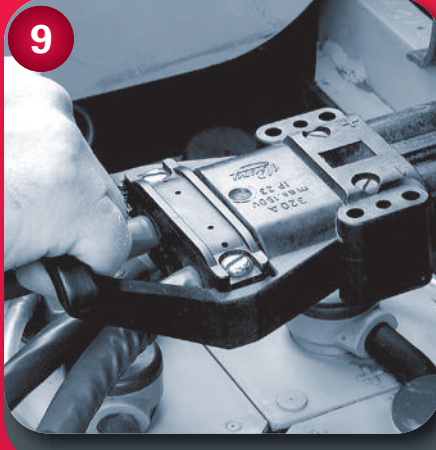
Aqua-matic*



7
Wyłączenie prostownika
Wyłączyć prostownik lub sprawdzić, czy wyłączył się samoczynnie. Odłączyć prostownik od baterii. Odłączyć EC (jeśli podłączono w oddzielnym obwodzie). Sprawdzić końcowe parametry baterii – zalecane raz na tydzień.



8
Ładowanie wyrównawcze
Zaleca się przeprowadzenie ładowania wyrównawczego raz na tydzień.



9
Sprawdzenie integralności baterii
Wzrokowo skontrolować wszystkie elementy akumulatora pod kątem ew. uszkodzeń mechanicznych (w szczególności gniazda i przewody).



10
Pomiar napięcia ogniów



11
Pomiar ciężaru właściwego elektrolitu i temperatury
Jeżeli temperatura elektrolitu przekracza 45°C należy poczekać do ostygnięcia.



12
Pomiar rezystancji izolacji
Minimalna dopuszczalna wartość wynosi 50 Ω na 1V napięcia znamionowego.



13
Czyszczenie akumulatora
Przy zbyt niskiej wartości rezystancji izolacji należy zneutralizować i wymyć akumulator oraz usunąć płyn z wnętrza skrzyni. Zaleca się mycie nie rzadziej niż raz na kwartał.



EC*

14
Wymiana filtra powietrza
Sprawdzić działanie pompy powietrza.



15
Wezwanie serwisu
Należy niezwłocznie wezwać serwis producenta w przypadku znaczących odchyśleń od wartości wcześniej wykonanych pomiarów lub występujących różnic pomiarowych pomiędzy ogniwami.

	Dzień	Tygodniowo	Miesięcznie	Rocznie
1	Odłączanie akumulatora	X		
2	Zdjęcie pokrywy akumulatora	X		
3	Wskaźnik poziomu elektrolitu	X		
4	Podłączanie wtyczki prostownika	X		
5	Włączanie prostownika	X		
6	Uzupełnianie wody	X	X	
7	Wyłączenie prostownika	X		
8	Ładowanie wyrównawcze	X		
9	Sprawdzenie integralności baterii	X		
10	Pomiar napięcia ogniów		X	
11	Pomiar ciężaru właściwego elektrolitu		X	
11	Pomiar temperatury elektrolitu	X		
12	Pomiar rezystancji izolacji			X
13	Czyszczenie akumulatora			X
14	Wymiana filtra powietrza			X
15	Wezwanie serwisu	X		

*LED- wskaźnik poziomu elektrolitu, opcja *Wi-IQ - urządzenie monitorujące, opcja *Aquamatic, opcja *EC-system mieszania elektrolitu, opcja

NA PLUS - by wykonać ciężką pracę

